

Vda. De G. Marí Montañana,S.A "PRACTIC"

Avda de la senyera, 30
46133, Meliana. Valencia
Spain



Dubbelwandig geïsoleerd rookkanaal

Toepassingen

Fornuizen en boilers
Industriële boilers
Broodovens
Houtkachels, Gaskachels, Pelletkachels, Open haarden
Hetelucht generatoren
Lucht- en rookafvoer, ventilatie.



<u>Voorschriften/Kenmerken</u>											
CE 0099 / CPD / A71 / 003		EN 1856 -1	T400	N1	D	Vm	L20040	G(80)			
CE 0099 / CPD / A71 / 003		EN 1856 -1	T400	N1	D	V2	L50040	G(80)			
CE 0099 / CPD / A71 / 025		EN 1856 -1	T200	P1	W	Vm	L20040	O(50)			
CE 0099 / CPD / A71 / 025		EN 1856 -1	T200	P1	W	V2	L50040	O(50)			
- Normering											
- Temperatuurniveau											
- Drukbelasting (N of P of H)											
- Condensweerstand (W-nat; D-droog)											
- Corrosieweerstand											
- Materiaalspecificatie											
- Schoorsteenbrand bestendig (G-ja; O-nee)											
- Min. afstand tot brandbare materialen (mm)											

Algemene kenmerken

Gereguleerde en absorberende drukbelasting per onderdeel
Continue isolatie
Luchtdichtheid van de pijpen
Hoge stijfheidweerstand t.a.v. verticale en horizontale spanning.
A1 geclassificeerde materialen
Beschikbare diameters 80-350 mm

Materialen

Buitenpijp: Roestvrij staal AISI 304.UNE1.4301
Binnenpijp: Roestvrij staal AISI 316L UNE 1.4404
Isolatie: Superwool; dichtheid 100Kgs/m³
Afwerking: Hoogglanzend roestvrij staal

<u>Binnen- en buitendiameters en diktes</u>												
	Ø80	Ø100	Ø125	Ø130	Ø150	Ø175	Ø180	Ø200	Ø250	Ø300	Ø350	
Ø binnen (mm)	80	100	121	132	146	171	182	196	245	295	345	
Ø buiten (mm)	125	150	175	175	200	225	225	250	300	350	400	
Isolatie dikte (mm)	23	25	27	27	27	27	27	27	28	28	28	
Staaldikte (mm)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	

Brandstoffen algemeen

Gas, Butaan, Propan

Specifiek AISI 316L bij

Gasolie, Stookolie, Hout, Kolen, Pellet
Warmtegeneratoren voor condensatiesystemen

Max. bedrijfstemperatuur

400°-zonder verbindingstuk
200° -met verbindingstuk
(bij continu in bedrijf)

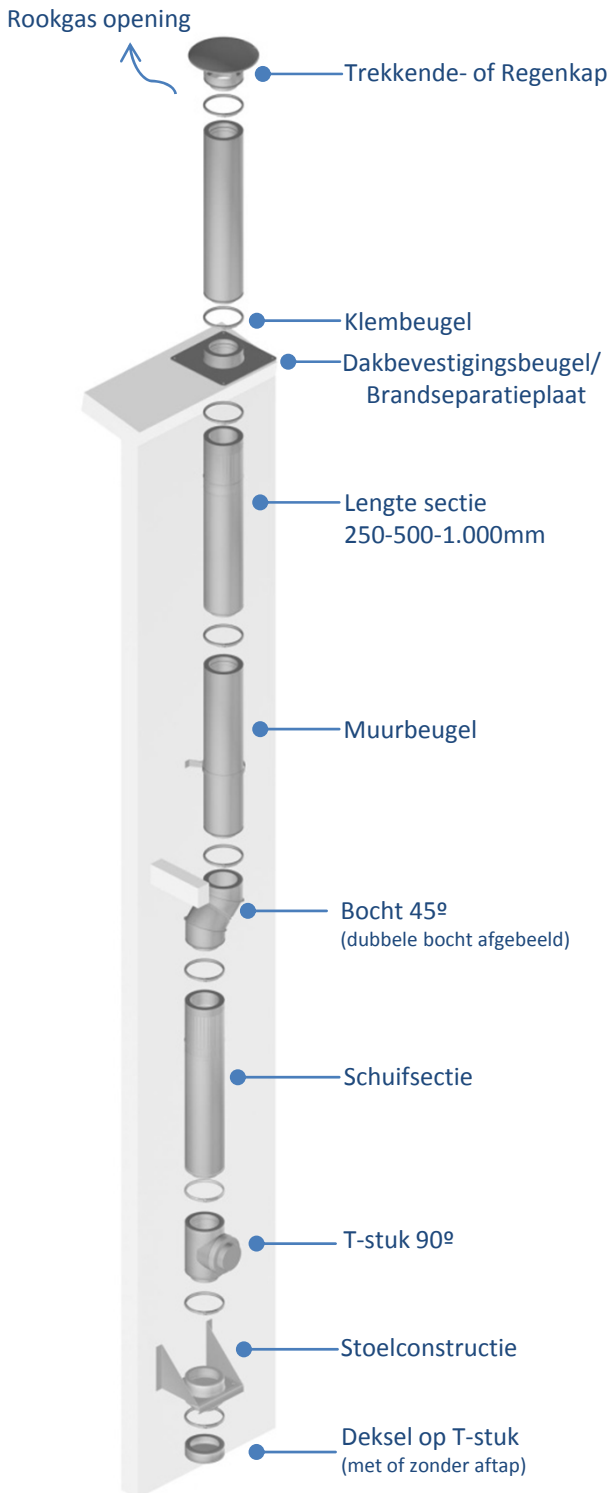
Max. stromingsweerstand

-40 Pa
-200 Pa



Dubbelwandig geïsoleerd rookkanaal

Montagevoorschrift voor verticale installaties



- Het rookgas afvoersysteem dient te worden opgebouwd overeenkomstig de nationaal geldende bouwvoorschriften en de instructies zoals aangegeven op onze onderdelen.
- Bij opslag van de onderdelen adviseren wij dit te doen in de originele verpakking en op een vochtvrije plaats. Wees zorgvuldig bij het stapelen en voorkom beschadiging.
- Het systeem dient vanaf het verbrandingstoestel opgebouwd te worden, in (opwaartse) richting van de rookgassen zoals aangegeven op de sticker op ieder onderdeel.
- Een T-stuk dient altijd geïnstalleerd te worden als verbinding tussen verbrandingstoestel en het systeem; een deksel (met of zonder tap) wordt als sluitstuk gemonteerd aan de onderzijde.
- Iedere verbinding dient verankerd te worden door het monteren van een klemband met kliksysteem; borg de beugel van de klemband met de borgpin.
- Wij adviseren een extra afdichtingkit te gebruiken bij afvoersystemen met een diameter vanaf 250 mm en groter.
- Bij een lengte uit het dakvlak van meer dan 1,5 meter dient de pijp verankerd te worden door halverwege de laatste sectie een tuibeugel (brede klemband) te monteren en deze te verankeren d.m.v. 3 tuidraden.
- Het systeem dient met intervallen van 3 meter met een muurbeugel verankerd te worden aan de muur; ([horizontale installatie met intervallen van 2 meter](#)) iedere 10 meter dient een stielconstructie gemonteerd te worden als extra versterking. Systemen met een diameter vanaf 300 mm dienen verankerd te worden met een interval van 1 meter.
- Binnendaks dient het systeem over de volle hoogte (ook bij vloerdoorvoeringen) omkokerd te worden met een brandwerende plaatconstructie met een dikte van minimaal 12 mm. Tussen het rookkanaal en de omkokering dient een luchtsponw van minimaal 75 mm aangehouden te worden.
- Bij iedere verdiepingsdoorvoer dient een brandseparatieplaat aangebracht te worden.
- Al onze systemen dienen door een erkende installateur opgebouwd te worden volgens de instructiesticker op ieder onderdeel, overeenkomstig voorschrift EN 12391.